



PERMASTORE[®] TANKS & SILOS

Soluções mundiais
de armazenamento
em epóxi



Um produto epóxi com melhor aspeto e maior duração!

A Empresa

A Permastore uniu as suas forças com a AkzoNobel, líder global na produção de tintas e revestimentos. O resultado foi um produto inovador, tecnologicamente avançado de epóxi unido por fusão, o FUSION® V1100, para sistemas de contenção modulares, aparafusados. A alta tecnologia RESICOAT® R4-ES aplicada na superfície interna, combinada com o ultra durável INTERPON® D2525 aplicado na superfície exterior estabelece um novo ponto de referência no seu setor.

Após extensa pesquisa, utilizando o conhecimento combinado com a nossa experiência considerável em soluções de tecnologia de revestimento em aço-vitrificado, desenvolvemos o FUSION® V1100 para ser um sistema de revestimento de epóxi excepcional unido por fusão, apenas ultrapassado em termos de desempenho pelas soluções de aço-vitrificado da PERMASTORE®. A Permastore usa chapas de aço de elevada graduação e qualidade que cumprem ou excedem os requisitos de padrões de design de tanque relevantes e as normas internacionais aplicáveis, por exemplo, AWWA D103-09, EN 10025, EN 10149 e ASTM A1011.

Com um amplo conhecimento e experiência de engenharia obtidos nos mais de 50 anos na indústria global de tanques e silos, pode ter certeza que o produto FUSION® V1100 oferece o produto epóxi unido por fusão de elevado desempenho e da melhor qualidade, que é instalado com a precisão e a facilidade que os nossos clientes esperam do valor do produto PERMASTORE®. Exportando para mais de 110 países e fornecendo mais de 300.000 estruturas desenhadas para serem duráveis e rentáveis, construídas de forma economicamente viável para todo o mundo, a Permastore tem o conhecimento e a experiência para fornecer a melhor solução possível para a sua aplicação específica. A combinação de formulação do revestimento do líder de mercado de epóxi unido por fusão da AkzoNobel e o incomparável processo de aplicação de fabrico da Permastore resultou no inovador revestimento epóxi unido por fusão FUSION® V1100.

A Permastore opera através de uma extensa Rede de Distribuidores Global, que proporciona aos clientes a garantia de equipas treinadas e altamente experientes, que proporcionam uma instalação rápida e de alta qualidade no local. Além disso, depois de instalado o pessoal de vendas experiente local, que falam a língua, que conhecem a área de mercado e os requisitos das especificações e com os conhecimentos necessários para assegurar a ligação com os clientes finais, oferecem um serviço de valor acrescentado para os clientes.

Desenhado para ser fácil e rentável para contentores de navios em todo o mundo, os tanques epóxi modulares aparafusados FUSION® V1100 são a solução ideal em locais remotos.

Aplicações

O revestimento de epóxi FUSION® V1100 exclusivo lidera o mercado no seu setor e é adequado para o armazenamento, processamento e contenção geral de uma variedade de líquidos. Os revestimentos aplicados de fábrica eliminam os atrasos típicos devidos às condições atmosféricas dos revestimentos aplicados no local tomando, sem dúvida, o FUSION® V1100, a sua melhor escolha de acordo com a sua aplicação específica.

A Qualidade

O FUSION® V1100 dá-lhe a garantia e a dedicação à mais elevada qualidade, associadas à marca PERMASTORE®. A superfície de contato interna de cada painel está sujeita a 100% inspeção em fábrica e testes a 1100v mostrando o nosso compromisso de zero interrupções (sem defeitos no teste de tensão).

A superfície externa do painel é inspecionada usando um teste de colorímetro e a cor é verificada contra limites padrão. Os painéis com uma cor fora destes limites serão rejeitados.



NSF/ANSI 61 – O revestimento interno tem aprovação NSF/ANSI 61 para água potável.



ISO 9001:2008 – Acreditação de Sistemas de Gestão de Qualidade desde 1996, para garantir a consistente satisfação do cliente.

O Desempenho Do Revestimento

O FUSION® V1100 é o revestimento superior de epóxi unido por fusão, ideal para a sua solução de contenção e oferece as seguintes características:

Revestimento Interno – RESICOAT® R4-ES

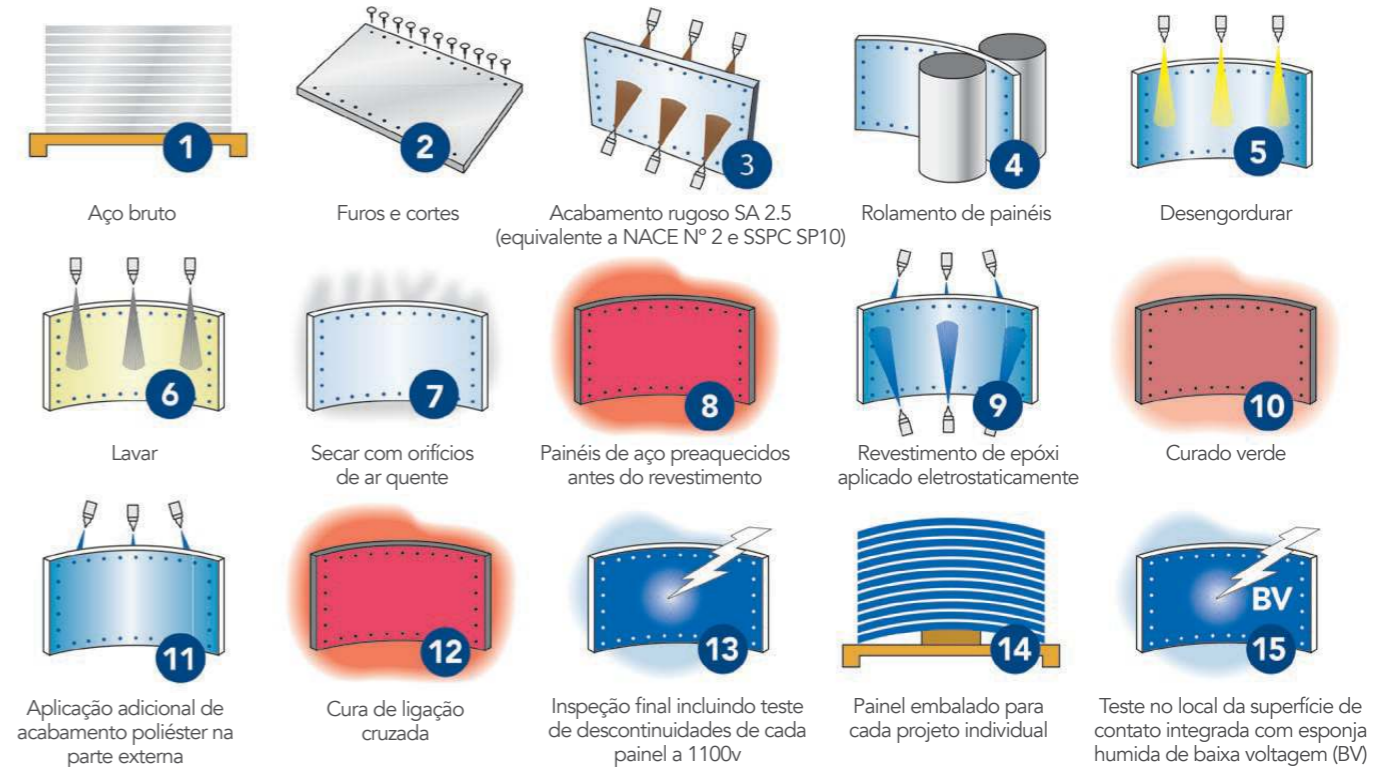
- Um dos revestimentos em epóxi mais duráveis quando comparado com outros produtos epóxi disponíveis no mercado.
- Realização de testes de alta tensão em cada uma das folhas com zero interrupções (sem defeitos no teste de tensão).
- O revestimento possui aprovação para os regulamentos de água potável, tais como o NSF/ANSI 61 e BS 6920, assim como outros regulamentos num vasto número de outros países.
- Ótimo controlo de vaporização excessiva do revestimento externo mantém o revestimento interno em conformidade com regulamentos de água potável.
- O revestimento sofre e tem que passar muitos tipos diferentes de testes para garantir o elevado desempenho e conformidade com o nosso Padrão de Qualidade disponibilizado ao público.
- Um revestimento em pó aplicado de fábrica de maneira eletrostática é aplicado à superfície interna que proporciona uma elevada qualidade e acabamento uniforme consistente.
- A formulação cumpre os controlos adequados de substâncias, incluindo as Normas Europeias REACH, que permite o revestimento obter as mais altas credenciais globais para a segurança e desempenho ambiental.

Revestimento Externo – INTERPON® D2525

- Uma combinação de um epóxi primário e um revestimento superior em poliéster ultra durável.
- Um procedimento de teste universal conhecido como teste de exposição ao ar livre Florida é usado para testar a superfície externa do poliéster garantindo a resistência aos raios UV, assim como a durabilidade e consistência da cor e brilho, sob as condições de luz solar mais intensas. A Florida é o local de referência internacionalmente reconhecido e realista para teste de exposição ao ar livre devido à sua exposição ao exterior e ao desgaste devido à ação do tempo numa zona subtropical.
- O revestimento passou os testes rigorosos e contém diversas aprovações independentes. Em conformidade com o ISO 2810, o revestimento excede os requisitos de classe 2 Qualicoat após o teste de 3 anos de exposição ao ar livre Florida e cumpre os requisitos AAMA 2604-5 após o teste de 5 anos de exposição ao ar livre na Florida.
- O revestimento sofre e tem que passar muitos tipos diferentes de testes para garantir o elevado desempenho e conformidade com as nossas Normas de Qualidade disponíveis ao público.
- A formulação cumpre os controlos adequados de substâncias, incluindo as Normas Europeias REACH, que permite o revestimento obter as mais altas credenciais globais para a segurança e desempenho ambiental.

O Processo

Para assegurar que oferecemos a melhor qualidade do mercado aos nossos clientes, o processo da Permastore para os painéis FUSION® V1100 do tanque em epóxi unido por fusão inclui o seguinte processo em 15 etapas essenciais:



Informações Técnicas

Revestimento Interno - RESICOAT® R4-ES

Aplicação	Teste	RESICOAT® R4-ES	Cor Interna
Espessura de filme seco	Teste de não-destruição	6 - 10 mils / 150-250 micrões	
Imersão em água quente durante 90 dias a 70°	AWWA C550-05	Cumprir	
Aderência após 7 dias; água a 90 °C	ISO 4624	≥16MPa	
Resistência à corrosão	Pulverização de sal ISO 9227 / ASTM B117	Cumprir ou excede as normas da indústria	
Resistência ao impacto	ASTM G14 3.2mm (1/2 polegada) placa de aço	> 18 Joule	
Faixa pH	-	3 - 13*	
Resistência à abrasão	Roda abrasiva ASTM 4060	CS-17, 1000g, 1000 ciclos <40mg	
Rigidez	ISO 15184 / ASTM D3363	2H	
Imersão química	50% NaOH, 50% H ₂ SO ₄	2 anos sem alteração	
Teste de Holiday	1100v todos os painéis	Zero interrupções (sem defeitos no teste de tensão)	

Revestimento Externo - INTERPON® D2525

Aplicação	Teste	INTERPON® D2525
Espessura de filme seco	Teste de não-destruição	6 - 9 mils / 150 - 230 micrões (combinação de um epóxi primário e camada superior de poliéster)
Resistência aos raios UV	Teste de exposição exterior Florida	5 anos
Estabilidade da cor	Teste de exposição exterior Florida	5 anos
Resistência ao impacto	ISO 6272	Qualicoat aprovado; requisitos de classe 2

Cores padrão externas. Estão disponíveis outras cores mediante solicitação.

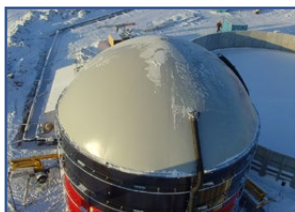


*Nota: Todos os pedidos estão sujeitos a avaliações de temperatura e concentração.

*Nota: A especificação de epóxi é oferecida como uma solução rentável a ser considerado pelo designer de processo para aplicações específicas. Em circunstâncias em que fatores comerciais ou requisitos de processo em curso tornem o acesso futuro para inspeção e manutenção impraticável, o designer de processo deve reunir com o utilizador final e considerar se deve ser especificada a proteção catódica.

Ampla Gama de Tetos, Coberturas e Acessorios

Teto em cúpula de membrana dupla



Teto plano de alumínio



Coberturas em PVC



Teto Domo Geodésico



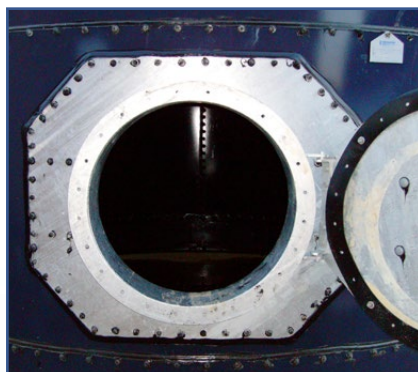
Teto com viga cônica



Indicadores de nível



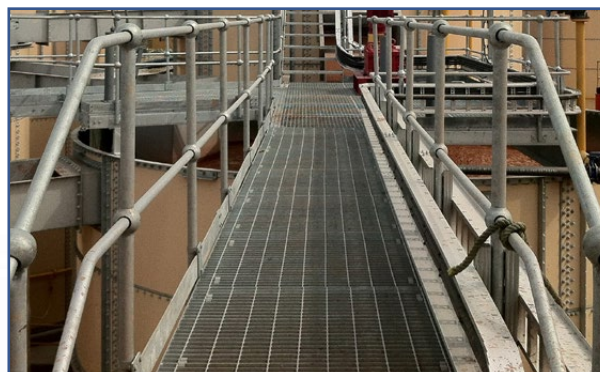
Abertura para inspeção



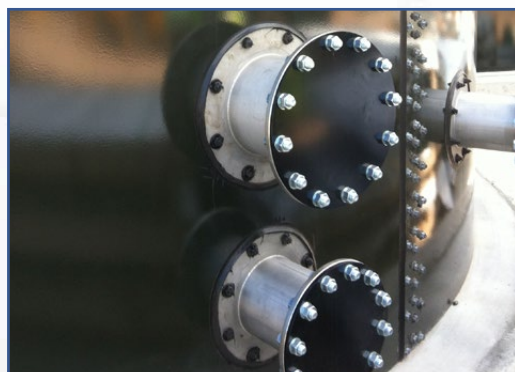
Escadas e plataformas



Passarelas e pontes



Conexões



Canais Superiores



Janelas de visualização



Distribuidor:

 **PERMASTORE**
TANKS & SILOS

Permastore Ltd, Airfield Industrial Park, Eye, IP23 7HS, Inglaterra

T: +44 1379 870723 · F: +44 1379 870530

E: sales@permastore.com · W: www.permastore.com

Apenas os produtos que ostentam a marca NSF são certificados.

PERMASTORE®, PERMADOME®, TRIFUSION®, ISOFUSION®, ECOFUSION®, FUSION® e BIOTANQ® são nomes comerciais registados da Permastore Limited do Reino Unido.

RESICOAT® R4-ES e INTERPON® D2525 são nomes comerciais registados da AkzoNobel.

A informação sobre a RESICOAT® R4-ES e INTERPON® D2525 publicada nesta ficha de dados foi-nos fornecida pela AkzoNobel. Dado a Permastore Limited estar constantemente a melhorar os produtos, reserva-se o direito de alterar a conceção e/ou especificações sem aviso prévio. Esta brochura reflete apenas a apresentação geral do produto e qualquer aplicação está sujeita a limitações de dados disponibilizados no momento da compra.

©Copyright 2015 Permastore Limited

04/2015